



Löt fittings aus Kupfer für Wasser / Gas



Produktfoto



S 5270 S Muffe

Verwendung

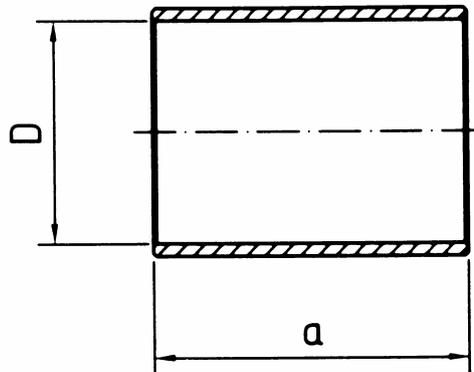
Trinkwasserinstallationen, Heizungsinstallationen (inkl. Fußboden- und Wandheizungen), Heizölinstallationen, Erdgasinstallationen, Flüssiggasinstallationen (DVGW-TRGI und nach Arbeitsblatt G600), Solaranlagen, Regenwassernutzungsanlagen, Betriebswässer, medizinisch-technische Gase/Reinstgase, Druckluftanlagen (ölfrei und trocken), Abwasserentsorgung (z.B. Druckleitungen für Abwasserhebeanlagen), Kälte- und Klimainstallationen

Produkt - Highlights

- DIN-DVGW zugelassen (für die Anwendungsbereiche Wasser und Gas)
- Kapillarlöt fittings aus Kupfer gefertigt nach DIN EN 1254-1 mit den im DVGW-Arbeitsblatt GW8 festgelegten Anschlussdurchmessern
- Kapillarlöt fittings aus Kupfer von 12-54mm DVGW-zertifiziert mit DVGW-Prüfzeichen, mit RAL-Prüfzeichen
- Für Kupferrohre nach DIN EN 1057 und DVGW-Arbeitsblatt GW 392



Technische Zeichnung



Maße

NW	ø	15	18	22	28	35			
a	mm	23,0	27,0	32,0	38,0	48,0			

Technische Eigenschaften

Oberfläche	roh
Material	Kupfer
Nenngröße	siehe Tabelle (Artikelnummern)
Nenndruck	siehe Tabelle
Temperaturbeständigkeit	siehe Tabelle
Medium	siehe Verwendung
Normen / Vorschriften	DVGW-Arbeitsblatt GW 8
verwendbare Rohre	n. DIN EN 1057 und DVGW-Arbeitsblatt GW392

Artikelnummern

Modell-Nr.	EAN-Nummer 3430650-	Nennweite	Bemerkungen
5270S15	196582	Ø15mm	
5270S18	196599	Ø18mm	
5270S22	196605	Ø22mm	
5270S28	196612	Ø28mm	
5270S35	196629	Ø35mm	



Maximale Betriebstemperaturen und Betriebsdrücke nach DIN EN 1254-1

Art der Lötung	Typische Beispiele für Weichlote/Hartlote ¹⁾²⁾	Betriebs-temperatur [°C]	Betriebsdruck in bar für Rohraußendurchmesser ²⁾		
			6 - 28 mm	35 - 54 mm	64 - 108 mm
Weichlöten	I Blei/Zinn S-Pb 50 SM 50 ⁴⁾	30	16	16	-
		65	10	10	-
		110	6	6	-
	II Zinn/Silber oder Zinn/Kupfer S-Sn 97 Ag ³⁾ S-Sn 97 Cu ³⁾	30	40	25	16
		65	25	16	16
		110	16	10	10
Hartlöten	III Silber ohne Kadmiumzusatz L-Ag 34 Sn ³⁾ L-Ag 44 ³⁾ L-Ag 45 Sn ³⁾ oder IV Silber mit Kadmiumzusatz L-Ag 40 Cd L-Ag 30 Cd oder V Kupfer/Phosphorlot L-Ag 2 P ³⁾ L-Cu P 6 ³⁾	30	40	25	16
		65	25	16	16
	110	16	10	10	

- 1) Die Wahl des Lotes ist abhängig vom Anwendungsbereich und den geltenden Vorschriften
- 2) Für Anwendungsfälle mit größeren Betriebsüberdrücken und höheren Betriebstemperaturen sind Weichlot-/Hartlotlegierungen mit geeigneten Flussmitteln nach den Empfehlungen des Lot- oder Fittingherstellers zu verwenden.
- 3) Lote nach Arbeitsblatt DVGW-GW2
- 4) Neue Lotbezeichnung nach DIN EN 29453