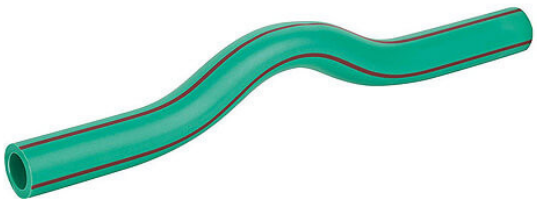
PPR Schweißfitting Bypass 20 mm

https://www.schwarte-shop.de/ppr-schweissfitting-bypass-20-mm



Artikelnummer: **74072**

€ 2,99

inkl. 19% MwSt.
zzgl. Versand ab **€ 5,60**

WARENKORB

Lieferzeit ca. 1-3 Tage

Bilder und technische Details ohne Gewähr

Produktbeschreibung

PP-R Bypass (Überspringbogen) 20 mm. Der Überspringbogen führt eine Leitung über eine kreuzende Leitung hinweg – ohne zusätzliche Winkel. Die Rohrenden werden in Muffen oder Formteile eingeschweißt.

Anschluss	zwei Rohrenden zum Einschweißen
Rohr-Außendurchmesser	20 mm (entspricht etwa DN 15)
Werkstoff	PP-R (Random-Copolymer-Polypropylen)
Verbindung	Heizelement-Muffenschweißen
Druckstufe	PN 20
Temperatur	max. 70 °C
Einsatz	Trinkwasser kalt und warm, Heizung, Druckluft bis 20 bar bei max. 20 °C
Normen	ISO 15874, ISO 15494, DIN 8077/8078

Verschweißen

PP-R wird durch Heizelement-Muffenschweißen verbunden: Rohrende und Fittingmuffe werden gleichzeitig auf dem Schweißgerät bei rund 260 °C angewärmt, zusammengesteckt und verschmelzen dauerhaft dicht. Werte nach DVS 2207-11:

- 20 mm: Einschweißtiefe 14 mm, Anwärmen 5 s, Umstellen max. 4 s, Abkühlen 2 min

1. Rohr rechtwinklig ablängen, Einschweißtiefe am Rohr markieren, Rohr und Muffe sauber und trocken halten.
2. Rohr und Fitting gleichzeitig ohne Drehen auf die Heizeinsätze schieben und die Anwärmzeit einhalten.
3. Abziehen, sofort ohne Drehen zusammenstecken, kurz ausrichten und dann abkühlen lassen.

Wichtig

- Trinkwarmwasser höchstens 70 °C – höhere Dauertemperaturen verkürzen die Lebensdauer.
- Kein Chlordioxid zur Desinfektion verwenden; freies Chlor am Hahn höchstens 0,2 mg/l.
- PP-R dehnt sich bei Wärme aus (0,15 mm je Meter und Grad) – bei Warmwasser- und Heizungsleitungen Dehnungsausgleich einplanen.

Passend dazu

- Muffe 20 mm
- Winkel 90° 20 mm
- T-Stück 20 mm
- Kappe 20 mm
- Übergangsmuffe mit Innengewinde 20 mm
- Schweißeinsatz 20 mm

Alle Fittings, Armaturen und Werkzeuge für PP-R: PP-R-Fittings.