PPR Schweißfitting Reduzierstück 25 x 20 mm

https://www.schwarte-shop.de/ppr-schweissfitting-reduzierstueck-25-x-20-mm



Bilder und technische Details ohne Gewähr

Artikelnummer: **74047**

€ 0,86

inkl. 19% MwSt.
zzgl. Versand ab **€ 5,60**

WARENKORB

Lieferzeit ca. 1-3 Tage

Produktbeschreibung

PP-R Reduzierstück 25 mm x 20 mm. Das Reduzierstück verbindet zwei PP-R-Rohre unterschiedlichen Durchmessers – auf beiden Seiten mit Schweißmuffe.

Anschluss	zwei Schweißmuffen unterschiedlicher Größe
Rohr-Außendurchmesser	25 mm, 20 mm (entspricht etwa DN 20, DN 15)
Werkstoff	PP-R (Random-Copolymer-Polypropylen)
Verbindung	Heizelement-Muffenschweißen
Druckstufe	PN 25
Temperatur	max. 70 °C
Einsatz	Trinkwasser kalt und warm, Heizung, Druckluft bis 20 bar bei max. 20 °C
Normen	ISO 15874, ISO 15494, DIN 8077/8078

Verschweißen

PP-R wird durch Heizelement-Muffenschweißen verbunden: Rohrende und Fittingmuffe werden gleichzeitig auf dem Schweißgerät bei rund 260 °C angewärmt, zusammengesteckt und verschmelzen dauerhaft dicht. Werte nach DVS 2207-11:

- 20 mm: Einschweißtiefe 14 mm, Anwärmen 5 s, Umstellen max. 4 s, Abkühlen 2 min
- 25 mm: Einschweißtiefe 15 mm, Anwärmen 7 s, Umstellen max. 4 s, Abkühlen 2 min

1. Rohr rechtwinklig ablängen, Einschweißtiefe am Rohr markieren, Rohr und Muffe sauber und trocken halten.
2. Rohr und Fitting gleichzeitig ohne Drehen auf die Heizeinsätze schieben und die Anwärmzeit einhalten.
3. Abziehen, sofort ohne Drehen zusammenstecken, kurz ausrichten und dann abkühlen lassen.

Wichtig

- Trinkwarmwasser höchstens 70 °C – höhere Dauertemperaturen verkürzen die Lebensdauer.
- Kein Chlordioxid zur Desinfektion verwenden; freies Chlor am Hahn höchstens 0,2 mg/l.
- PP-R dehnt sich bei Wärme aus (0,15 mm je Meter und Grad) – bei Warmwasser- und Heizungsleitungen Dehnungsausgleich einplanen.

Passend dazu

- Muffe 25 mm
- Winkel 90° 25 mm
- T-Stück 25 mm
- Kappe 25 mm
- Übergangsmuffe mit Innengewinde 25 mm
- Schweißeinsatz 25 mm

Alle Fittings, Armaturen und Werkzeuge für PP-R: PP-R-Fittings.