Rotguss Lötfitting T-Stück 22 mm x 3/4" - Nr. 4130G

https://www.schwarte-shop.de/rotguss-loetfitting-t-stueck-22-mm-x-3-4



Bilder und technische Details ohne Gewähr

Artikelnummer: **13118**

€ 7,89

inkl. 19% MwSt.
zzgl. Versand ab **€ 5,60**

WARENKORB

Lieferzeit ca. 1-3 Tage

Produktbeschreibung

Rotguss-Lötfitting T-Stück mit Gewindeabzweig 22 mm x 3/4", Nr. 4130G. Das T-Stück hat im Durchgang zwei Lötmuffen und im Abzweig ein Innengewinde – so lassen sich Armaturen, Entleerungshähne oder Fühler direkt in die Kupferleitung setzen.

Figur	Nr. 4130G – T-Stück mit Gewindeabzweig
Anschluss	Lötmuffe 22 mm × Innengewinde 3/4" (Rp 3/4)
Kupferrohr	22 mm Außendurchmesser (DIN EN 1057)
Werkstoff	Rotguss, beständig gegen Entzinkung
Gewinde	nach DIN EN 10226-1
Betriebsdruck	bis 30 °C: 25 bar · bis 65 °C: 25 bar · bis 110 °C: 16 bar (Mindestwerte nach DIN EN 1254)
Verbindung	Weichlöten oder Hartlöten
Einsatz	Trinkwasser, Heizung, Solar, Gas und Heizöl (hartgelötet)
Prüfung	DVGW-geprüft

Löten und verschrauben

1. Zuerst löten, dann das Gewinde verbinden – Hanf, Dichtpaste und Dichtungen vertragen die Löthitze nicht.
2. Rohr rechtwinklig ablängen, entgraten, Rohrende und Lötmuffe metallisch blank reinigen.
3. Flussmittel dünn nur auf das Rohrende auftragen, Rohr bis zum Anschlag einstecken.
4. Gleichmäßig erwärmen – Rotguss braucht etwas mehr Wärme als Kupfer – und Lot anlegen.
5. Abkühlen lassen, Flussmittelreste entfernen, dann das Gewinde mit Hanf und Paste oder PTFE-Band eindichten.

Wichtig

- Gasleitungen und Heizöl nur hartlöten – Arbeiten an Gasleitungen nur durch einen eingetragenen Fachbetrieb.
- Trinkwasser: weichlöten; hartlöten ist erst ab 35 mm zulässig. Nur für Trinkwasser zugelassene Lote und

Flussmittel verwenden.

Passend dazu

- Übergangsmuffe 22 mm x 3/4", Nr. 4270G
- Übergangsnippel 22 mm x 3/4", Nr. 4243G
- Übergangswinkel IG 22 mm x 3/4", Nr. 4090G
- Verschraubung IG 22 mm x 3/4", Nr. 4330G
- Kupfer-Lötfittings für die Leitung

Alle Übergangs- und Verschraubungsteile: Rotguss-Lötfittings.