



Löt fittings aus Rotguss für Wasser / Gas



Produktfoto



S 4130 G, T-Stück mit IG

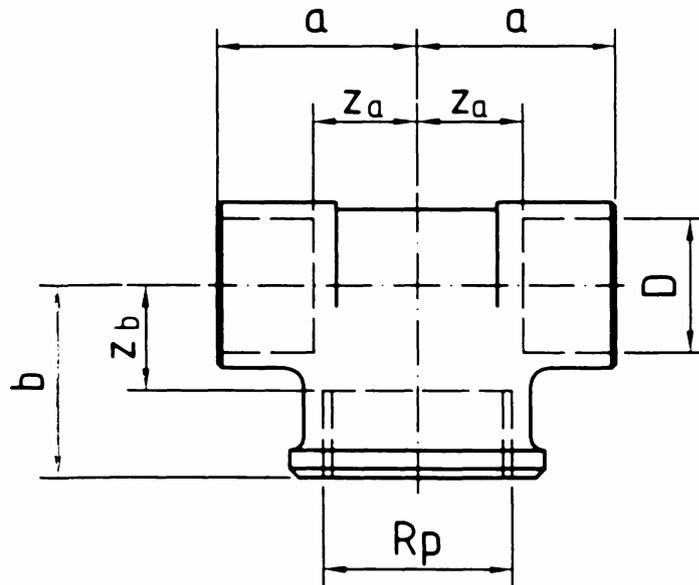
Verwendung

Trinkwasserinstallationen, Heizungsinstallationen (inkl. Fußboden- und Wandheizungen), Heizölinstallationen, Erdgasinstallationen, Flüssiggasinstallationen (DVGW-TRGI und nach Arbeitsblatt G600), Solaranlagen, Regenwassernutzungsanlagen, Betriebswässer, medizinisch-technische Gase/Reinstgase, Druckluftanlagen (ölfrei und trocken), Abwasserentsorgung (z.B. Druckleitungen für Abwasserhebeanlagen), Klima- und Klimainstallationen

Produkt - Highlights

- DIN-DVGW zugelassen (für die Anwendungsbereiche Wasser und Gas)
- Kapillarlöt fittings aus Kupfer gefertigt nach DIN EN 1254-1 mit den im DVGW-Arbeitsblatt GW8 festgelegten Anschlussdurchmessern
- Kapillarlöt fittings aus Kupfer von 12-54mm DVGW-zertifiziert mit DVGW-Prüfzeichen, mit RAL-Prüfzeichen
- Für Kupferrohre nach DIN EN 1057 und DVGW-Arbeitsblatt GW 392




Technische Zeichnung

Maße

NW DxRp	a	b	Za	Zb	Gewinde nach DIN EN 10226-1 Rp
12-3/8	18,4	17,0	9,8	10,0	3/8
12-1/2	20,0	19,0	11,4	9,5	1/2
15-3/8	20,4	19,0	9,8	12,0	3/8
15-1/2	22,0	21,5	11,4	6,5	1/2
18-1/2	24,0	22,0	11,4	12,5	1/2
18-3/4	27,4	24,0	14,8	12,0	3/4
22-3/8	24,5	21,4	9,1	10,0	3/8
22-1/2	27,0	25,0	11,6	10,0	1/2
22-3/4	29,4	26,0	14,0	13,0	3/4
28-1/2	29,4	27,5	11,0	12,5	1/2
28-3/4	34,0	30,0	15,6	17,5	3/4
28-1	37,7	34,3	19,0	20,3	1
35-1/2	34,0	31,0	11,0	16,0	1/2
42-1/2	39,0	35,0	12,0	20,0	1/2
54-1 1/2	57,0	52,0	25,0	33,0	1 1/2



Technische Eigenschaften	
Oberfläche	roh
Material	Rotguss LG1 oder UE5
Nenngröße	siehe Tabelle (Artikelnummern)
Nenndruck	siehe Tabelle
Temperaturbeständigkeit	siehe Tabelle“
Medium	siehe Verwendung
Normen / Vorschriften	DVGW-Arbeitsblatt GW 8
verwendbare Rohre	n. DIN EN 1057 und DVGW-Arbeitsblatt GW392

Artikelnummern			
Modell-Nr.	EAN-Nummer 3430650-	Nennweite	Bemerkungen
4130G1238	014411	Ø12 – 3/8“	
4130G1212	014435	Ø12 – 1/2“	
4130G1538	189096	Ø15 – 3/8“	
4130G1512	014503	Ø15 – 1/2“	
4130G1812	014572	Ø18 – 1/2“	
4130G1834	014596	Ø18 – 3/4“	
4130G2238	189102	Ø22 – 3/8“	
4130G2212	014602	Ø22 – 1/2“	
4130G2234	014626	Ø22 – 3/4	
4130G2812	014633	Ø28 – 1/2“	
4130G2834	190009	Ø28 – 3/4“	
4130G281	189157	Ø28 – 1“	
4130G3512	189164	Ø35 – 1/2“	
4130G4212	190559	Ø42 – 1/2“	
4130G54112	190573	ø54 – 1 1/2“	





Maximale Betriebstemperaturen und Betriebsdrücke nach DIN EN 1254-1

Art der Lötung	Typische Beispiele für Weichlote/Hartlote ¹⁾²⁾	Betriebs-temperatur [°C]	Betriebsdruck in bar für Rohraußendurchmesser ²⁾		
			6 - 28 mm	35 - 54 mm	64 - 108 mm
Weichlöten	I Blei/Zinn S-Pb 50 SM 50 ⁴⁾	30	16	16	-
		65	10	10	-
		110	6	6	-
	II Zinn/Silber oder Zinn/Kupfer S-Sn 97 Ag ³⁾ S-Sn 97 Cu ³⁾	30	40	25	16
		65	25	16	16
		110	16	10	10
Hartlöten	III Silber ohne Kadmiumpzusatz L-Ag 34 Sn ³⁾ L-Ag 44 ³⁾ L-Ag 45 Sn ³⁾ oder IV Silber mit Kadmiumpzusatz L-Ag 40 Cd L-Ag 30 Cd	30	40	25	16
		65	25	16	16
	V Kupfer/Phosphorlot L-Ag 2 P ³⁾ L-Cu P 6 ³⁾	110	16	10	10

- 1) Die Wahl des Lotes ist abhängig vom Anwendungsbereich und den geltenden Vorschriften
- 2) Für Anwendungsfälle mit größeren Betriebsüberdrücken und höheren Betriebstemperaturen sind Weichlot-/Hartlotlegierungen mit geeigneten Flussmitteln nach den Empfehlungen des Lot- oder Fittingherstellers zu verwenden.
- 3) Lote nach Arbeitsblatt DVGW-GW2
- 4) Neue Lotbezeichnung nach DIN EN 29453