



## Löt fittings aus Rotguss für Wasser / Gas



### Produktfoto



S 4092 G, Winkel 90° AG

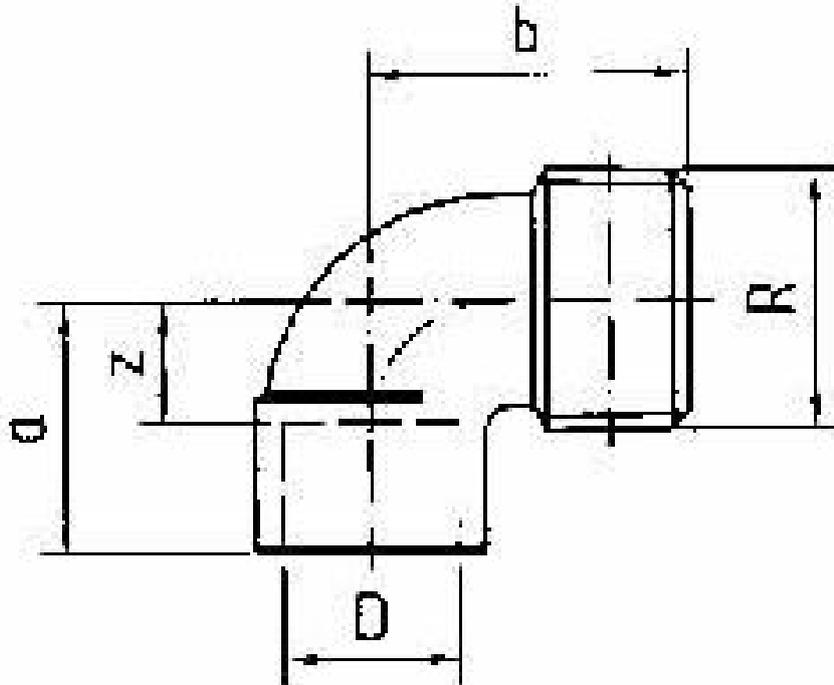
### Verwendung

Trinkwasserinstallationen, Heizungsinstallationen (inkl. Fußboden- und Wandheizungen), Heizölinstallationen, Erdgasinstallationen, Flüssiggasinstallationen (DVGW-TRGI und nach Arbeitsblatt G600), Solaranlagen, Regenwassernutzungsanlagen, Betriebswässer, medizinisch-technische Gase/Reinstgase, Druckluftanlagen (ölfrei und trocken), Abwasserentsorgung (z.B. Druckleitungen für Abwasserhebeanlagen), Kälte- und Klimainstallationen

### Produkt - Highlights

- DIN-DVGW zugelassen (für die Anwendungsbereiche Wasser und Gas)
- Kapillarlöt fittings aus Kupfer gefertigt nach DIN EN 1254-1 mit den im DVGW-Arbeitsblatt GW8 festgelegten Anschlussdurchmessern
- Kapillarlöt fittings aus Kupfer von 12-54mm DVGW-zertifiziert mit DVGW-Prüfzeichen, mit RAL-Prüfzeichen
- Für Kupferrohre nach DIN EN 1057 und DVGW-Arbeitsblatt GW 392




**Technische Zeichnung**

**Maße**

NW D	a	b	z
Ø12x3/8"	15,6	24,0	7,0
Ø12x1/2"	16,6	28,0	8,0
Ø15x3/8"	17,4	23,1	6,8
Ø15x1/2"	21,0	28,0	10,0
Ø15x3/4"	22,0	29,0	11,4
Ø18x1/2"	22,0	30,0	9,0
Ø18x3/4"	24,0	30,0	11,4
Ø22x1/2"	25,0	35,0	9,6
Ø22x3/4"	27,4	30,5	12,0
Ø22x1"	30,0	38,0	14,6
Ø28x1"	33,4	37,6	15,0
Ø35x1 ¼"	41,2	47,2	18,2



Technische Eigenschaften	
Oberfläche	roh
Material	Rotguss
Nenngröße	siehe Tabelle (Artikelnummern)
Nenndruck	siehe Tabelle
Temperaturbeständigkeit	siehe Tabelle
Medium	siehe Verwendung
Normen / Vorschriften	DVGW-Arbeitsblatt GW 8
verwendbare Rohre	n. DIN EN 1057 und DVGW-Arbeitsblatt GW392

Artikelnummern			
Modell-Nr.	EAN-Nummer 3430650-	Nennweite	Bemerkungen
4092G1238	013438	Ø12x3/8"	
4092G1212	013469	Ø12x1/2"	
4092G1538	013513	Ø15x3/8"	
4092G1512	013520	Ø15x1/2"	
4092G1534	013537	Ø15x3/4"	
4092G1812	013568	Ø18x1/2"	
4092G1834	013575	Ø18x3/4"	
4092G2212	013582	Ø22x1/2"	
4092G2234	013599	Ø22x3/4"	
4092G221	013605	Ø22x1"	
4092G281	013629	Ø28x1"	
4092G35114	013636	Ø35x1 1/4"	


**Maximale Betriebstemperaturen und Betriebsdrücke nach DIN EN 1254-1**

Art der Lötung	Typische Beispiele für Weichlote/Hartlote <sup>1)2)</sup>	Betriebs-temperatur [°C]	Betriebsdruck in bar für Rohraußendurchmesser <sup>2)</sup>		
			6 - 28 mm	35 - 54 mm	64 - 108 mm
Weichlötten	I Blei/Zinn S-Pb 50 SM 50 <sup>4)</sup>	30	16	16	-
		65	10	10	-
		110	6	6	-
	II Zinn/Silber oder Zinn/Kupfer S-Sn 97 Ag <sup>3)</sup> S-Sn 97 Cu <sup>3)</sup>	30	40	25	16
		65	25	16	16
		110	16	10	10
Hartlötten	III Silber ohne Kadmiuzusatz L-Ag 34 Sn <sup>3)</sup> L-Ag 44 <sup>3)</sup> L-Ag 45 Sn <sup>3)</sup>  oder	30	40	25	16
		65	25	16	16
	V Kupfer/Phosphorlot L-Ag 2 P <sup>3)</sup> L-Cu P 6 <sup>3)</sup>	110	16	10	10

- 1) Die Wahl des Lotes ist abhängig vom Anwendungsbereich und den geltenden Vorschriften
- 2) Für Anwendungsfälle mit größeren Betriebsüberdrücken und höheren Betriebstemperaturen sind Weichlot-/Hartlotlegierungen mit geeigneten Flussmitteln nach den Empfehlungen des Lot- oder Fittingherstellers zu verwenden.
- 3) Lote nach Arbeitsblatt DVGW-GW2
- 4) Neue Lotbezeichnung nach DIN EN 29453