Rotguss Lötfitting Übergangswinkel 90° AG 22 mm x 1/2" - Nr. 4092G

https://www.schwarte-shop.de/rotguss-loetfitting-uebergangswinkel-90-ag-22-mm-x-1-2



Bilder und technische Details ohne Gewähr

Artikelnummer: **13021**

€ 8,48

inkl. 19% MwSt.
zzgl. Versand ab **€ 5,60**

WARENKORB

Lieferzeit ca. 1-3 Tage

Produktbeschreibung

Rotguss-Lötfitting Übergangswinkel 90° 22 mm x 1/2", Nr. 4092G. Der Übergangswinkel verbindet ein Kupferrohr über Eck mit einem Bauteil mit Innengewinde, zum Beispiel einem Formteil, einer Armatur oder einem Gerät.

Figur	Nr. 4092G – Übergangswinkel 90°
Anschluss	Lötmuffe 22 mm × Außengewinde 1/2" (R 1/2)
Kupferrohr	22 mm Außendurchmesser (DIN EN 1057)
Werkstoff	Rotguss, beständig gegen Entzinkung
Gewinde	nach DIN EN 10226-1
Betriebsdruck	bis 30 °C: 25 bar · bis 65 °C: 25 bar · bis 110 °C: 16 bar (Mindestwerte nach DIN EN 1254)
Verbindung	Weichlöten oder Hartlöten
Einsatz	Trinkwasser, Heizung, Solar, Gas und Heizöl (hartgelötet)
Prüfung	DVGW-geprüft

Löten und verschrauben

1. Zuerst löten, dann das Gewinde verbinden – Hanf, Dichtpaste und Dichtungen vertragen die Löthitze nicht.
2. Rohr rechtwinklig ablängen, entgraten, Rohrende und Lötmuffe metallisch blank reinigen.
3. Flussmittel dünn nur auf das Rohrende auftragen, Rohr bis zum Anschlag einstecken.
4. Gleichmäßig erwärmen – Rotguss braucht etwas mehr Wärme als Kupfer – und Lot anlegen.
5. Abkühlen lassen, Flussmittelreste entfernen, dann das Gewinde mit Hanf und Paste oder PTFE-Band eindichten.

Wichtig

- Gasleitungen und Heizöl nur hartlöten – Arbeiten an Gasleitungen nur durch einen eingetragenen Fachbetrieb.
- Trinkwasser: weichlöten; hartlöten ist erst ab 35 mm zulässig. Nur für Trinkwasser zugelassene Lote und Flussmittel verwenden.

Passend dazu

- Übergangsmuffe 22 mm x 1/2", Nr. 4270G
- Übergangsnippel 22 mm x 1/2", Nr. 4243G
- Kupfer-Lötfittings für die Leitung

Alle Übergangs- und Verschraubungsteile: Rotguss-Lötfittings.