# Rotguss Lötfitting Übergangswinkel 90° IG 12 mm x 1/2" - Nr. 4090G

https://www.schwarte-shop.de/rotguss-loetfitting-uebergangswinkel-90-ig-12-mm-x-1-2



Bilder und technische Details ohne Gewähr

Artikelnummer: **13003**

**€ 2,20**

inkl. 19% MwSt.
zzgl. Versand ab **€ 5,60**

WARENKORB

Lieferzeit ca. 1-3 Tage

**Produktbeschreibung**

**Rotguss-Lötfitting Übergangswinkel 90° 12 mm x 1/2", Nr. 4090G.** Der Übergangswinkel verbindet ein Kupferrohr über Eck mit einem Bauteil mit Außengewinde, zum Beispiel einem Nippel oder einer Armatur.

| | |
|---|---|
| Figur | Nr. 4090G – Übergangswinkel 90° |
| Anschluss | Lötmuffe 12 mm × Innengewinde 1/2" (Rp 1/2) |
| Kupferrohr | 12 mm Außendurchmesser (DIN EN 1057) |
| Werkstoff | Rotguss, beständig gegen Entzinkung |
| Gewinde | nach DIN EN 10226-1 |
| Betriebsdruck | bis 30 °C: 25 bar · bis 65 °C: 25 bar · bis 110 °C: 16 bar (Mindestwerte nach DIN EN 1254) |
| Verbindung | Weichlöten oder Hartlöten |
| Einsatz | Trinkwasser, Heizung, Solar, Gas und Heizöl (hartgelötet) |
| Prüfung | DVGW-geprüft |

## Löten und verschrauben

1. Zuerst löten, dann das Gewinde verbinden – Hanf, Dichtpaste und Dichtungen vertragen die Löthitze nicht.
2. Rohr rechtwinklig ablängen, entgraten, Rohrende und Lötmuffe metallisch blank reinigen.
3. Flussmittel dünn nur auf das Rohrende auftragen, Rohr bis zum Anschlag einstecken.
4. Gleichmäßig erwärmen – Rotguss braucht etwas mehr Wärme als Kupfer – und Lot anlegen.
5. Abkühlen lassen, Flussmittelreste entfernen, dann das Gewinde mit Hanf und Paste oder PTFE-Band eindichten.

**Wichtig**

- Gasleitungen und Heizöl nur hartlöten – Arbeiten an Gasleitungen nur durch einen eingetragenen Fachbetrieb.
- Trinkwasser: weichlöten; hartlöten ist erst ab 35 mm zulässig. Nur für Trinkwasser zugelassene Lote und Flussmittel verwenden.

## Passend dazu

- Übergangsmuffe 12 mm x 1/2", Nr. 4270G
- Übergangsnippel 12 mm x 1/2", Nr. 4243G
- Kupfer-Lötfittings für die Leitung

Alle Übergangs- und Verschraubungsteile: Rotguss-Lötfittings.