# Temperguss Fitting verzinkt Verschraubung konisch dichtend (i/i) 3/8" - Nr. 340

https://www.schwarte-shop.de/temperguss-fitting-verzinkt-verschraubung-3-8-konisch-dichtend



Bilder und technische Details ohne Gewähr

Artikelnummer: **18258**

**€ 4,63**

inkl. 19% MwSt.
zzgl. Versand ab **€ 5,60**

WARENKORB

Lieferzeit ca. 3-5 Tage

**Produktbeschreibung**

**Temperguss Verschraubung konisch dichtend (i/i) 3/8", Nr. 340.** Die Verschraubung verbindet zwei Rohre lösbar. Sie dichtet konisch Metall auf Metall, ohne zusätzliche Dichtung, und lässt sich jederzeit wieder lösen. Passt zu verzinktem Stahlrohr mit 17,2 mm Außendurchmesser.

| | |
|---|---|
| Figur | Nr. 340 – Verschraubung konisch dichtend i/i |
| Anschluss | Innengewinde Rp 3/8 × Innengewinde Rp 3/8 nach EN 10226 |
| Nennweite | DN 10 (3/8") |
| Passend für | Stahlrohr mit 17,2 mm Außendurchmesser |
| Werkstoff | Temperguss nach DIN EN 10242 |
| Oberfläche | feuerverzinkt im Schmelztauchverfahren, Zinkschicht laut Hersteller rund 50 % dicker als die Norm verlangt |
| Betrieb | bis 25 bar bei ?20 bis 120 °C |
| Einsatz | Wasser-, Druckluft- und Gasleitungen mit verzinktem Stahlrohr |

**Wichtig**

- Fließregel: Verzinkten Stahl in Fließrichtung nicht hinter Kupfer einbauen – sonst droht Korrosion. Übergänge aus Rotguss oder Messing helfen.
- Für erwärmtes Trinkwasser ist verzinkter Stahl nicht geeignet – dafür Rotguss, Messing oder Edelstahl verwenden.
- Für Gas nur dafür zugelassene Dichtmittel verwenden. Arbeiten an Gasleitungen darf nur ein eingetragener Fachbetrieb ausführen.
- Verschraubungen nur als komplette Einheit verwenden – Einzelteile verschiedener Hersteller passen nicht zwingend zusammen (EN 10242).

## Einbau

1. Außengewinde (kegelig) mit Hanf und Dichtpaste oder mit PTFE-Band eindichten – am Rohr bzw. Nippel, auf das es geschraubt wird.
2. Fest einschrauben – das kegelige Gewinde klemmt sich im zylindrischen Innengewinde fest.
3. Zum Ausrichten nur weiterdrehen, nicht zurückdrehen – sonst kann die Verbindung undicht werden.
4. Die Überwurfmutter ohne Hanf oder Paste anziehen – abgedichtet wird an der Dichtfläche, nicht im Gewinde der Mutter.

## Passend dazu

- Nr. 90 Winkel 90° (i/i) 3/8"
- Nr. 1a Bogen 90° kurz (i/a) 3/8"
- Nr. 130 T-Stück 3/8"
- Nr. 270 Muffe 3/8"
- Nr. 280 Doppelnippel 3/8"
- Nr. 300 Kappe 3/8"
- Nr. 290 Stopfen mit Rand 3/8"

Alle Formteile und welches wofür passt: Temperguss verzinkt.