# Temperguss Fitting verzinkt Winkelverschraubung flach dichtend (i/i) 1/2" - Nr. 95

https://www.schwarte-shop.de/temperguss-fitting-verzinkt-winkelverschraubung-flach-dichtend-1-2



Bilder und technische Details ohne Gewähr

Artikelnummer: **18061**

**€ 3,90**

inkl. 19% MwSt.
zzgl. Versand ab **€ 5,60**

WARENKORB

Lieferzeit ca. 1-3 Tage

## Produktbeschreibung

**Temperguss Winkelverschraubung flach dichtend (i/i) 1/2", Nr. 95.** Winkel 90° und lösbare Verbindung in einem Teil. Sie dichtet über eine eingelegte Flachdichtung und lässt sich jederzeit wieder lösen, etwa um Pumpen oder Geräte auszubauen. Passt zu verzinktem Stahlrohr mit 21,3 mm Außendurchmesser.

| | |
|---|---|
| Figur | Nr. 95 – Winkelverschraubung flach dichtend i/i |
| Anschluss | Innengewinde Rp 1/2 × Innengewinde Rp 1/2 nach EN 10226 |
| Nennweite | DN 15 (1/2") |
| Passend für | Stahlrohr mit 21,3 mm Außendurchmesser |
| Werkstoff | Temperguss nach DIN EN 10242 |
| Oberfläche | feuerverzinkt im Schmelztauchverfahren, Zinkschicht laut Hersteller rund 50 % dicker als die Norm verlangt |
| Betrieb | bis 25 bar bei ?20 bis 120 °C |
| Einsatz | Wasser-, Druckluft- und Gasleitungen mit verzinktem Stahlrohr |

## Wichtig

- Fließregel: Verzinkten Stahl in Fließrichtung nicht hinter Kupfer einbauen – sonst droht Korrosion. Übergänge aus Rotguss oder Messing helfen.
- Für erwärmtes Trinkwasser ist verzinkter Stahl nicht geeignet – dafür Rotguss, Messing oder Edelstahl verwenden.
- Für Gas nur dafür zugelassene Dichtmittel verwenden. Arbeiten an Gasleitungen darf nur ein eingetragener Fachbetrieb ausführen.
- Verschraubungen nur als komplette Einheit verwenden – Einzelteile verschiedener Hersteller passen nicht zwingend zusammen (EN 10242).

## Einbau

1. Außengewinde (kegelig) mit Hanf und Dichtpaste oder mit PTFE-Band eindichten – am Rohr bzw. Nippel, auf das es geschraubt wird.
2. Fest einschrauben – das kegelige Gewinde klemmt sich im zylindrischen Innengewinde fest.
3. Zum Ausrichten nur weiterdrehen, nicht zurückdrehen – sonst kann die Verbindung undicht werden.
4. Die Überwurfmutter ohne Hanf oder Paste anziehen – abgedichtet wird an der Dichtfläche, nicht im Gewinde der Mutter.

## Passend dazu

- Nr. 90 Winkel 90° (i/i) 1/2"
- Nr. 1a Bogen 90° kurz (i/a) 1/2"
- Nr. 130 T-Stück 1/2"
- Nr. 270 Muffe 1/2"
- Nr. 280 Doppelnippel 1/2"
- Nr. 330 Verschraubung flach dichtend (i/i) 1/2"
- Nr. 300 Kappe 1/2"
- Nr. 290 Stopfen mit Rand 1/2"

Alle Formteile und welches wofür passt: Temperguss verzinkt.