# Viega Profipress Kappe 35 mm - Modell 2456

https://www.schwarte-shop.de/viega-profipress-kappe-35-mm-modell-2456



Bilder und technische Details ohne Gewähr

Artikelnummer: **11985**

**€ 16,52**

inkl. 19% MwSt.
zzgl. Versand ab **€ 5,60**

WARENKORB

Lieferzeit ca. 1-3 Tage

**Produktbeschreibung**

**Viega Profipress Kappe 35 mm - Modell 2456.** Die Kappe verschließt ein Rohrende dauerhaft, zum Beispiel einen stillgelegten Abzweig.

| | |
|---|---|
| Modell | 2456 |
| Größe | 35 mm |
| Anschlüsse | eine Pressmuffe |
| Werkstoff | Kupfer |
| Dichtelement | EPDM, werkseitig eingelegt |
| Sicherheit | SC-Contur: unverpresst garantiert undicht, fällt bei der Dichtheitsprüfung auf |
| Trinkwasser | bis 80 °C (kurzzeitig 95 °C), bis 10 bar |
| Heizung | bis 95 °C, bis 16 bar |
| Druckluft | trocken, bis 60 °C, bis 16 bar |
| Rohr | Kupferrohr nach DIN EN 1057, 12 bis 54 mm |
| Pressbacken | Viega Profipress bzw. Pressbacken mit V-Kontur in passender Größe |

## Einsatzbereiche

- Trinkwasser-Installationen (DIN 1988-200, DIN EN 806)
- Heizungsanlagen mit Pumpen-Warmwasserheizung
- Solaranlagen mit Flachkollektoren (Solarkreislauf bis 6 bar)
- Druckluftanlagen, trocken

## Montage

1. Kupferrohr rechtwinklig ablängen, innen und außen entgraten.

2. Prüfen, ob das Dichtelement sauber im Pressverbinder sitzt.
3. Einstecktiefe markieren und den Pressverbinder bis zum Anschlag aufschieben.
4. Mit Pressbacke in passender Größe verpressen; weiche Kupferrohre vorher kalibrieren.
5. Dichtheitsprüfung durchführen – nicht verpresste Verbindungen fallen durch die SC-Contur auf.

**Wichtig**

- Nicht für Gas – dafür gibt es Viega Profipress G mit gelbem Dichtelement.
- Fließregel beachten: kein verzinkter Stahl in Fließrichtung hinter Kupfer.

Alle Formteile: Viega Profipress.