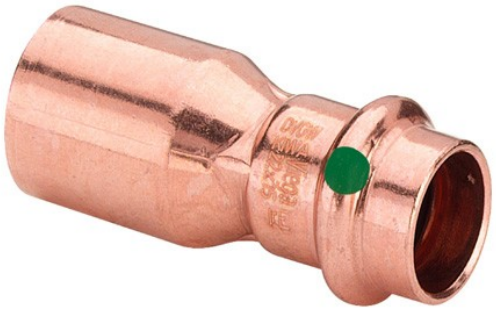
Viega Profipress Reduzierstück 35 x 22 mm - Modell 2415.1

https://www.schwarte-shop.de/viega-profipress-reduzierstueck-35-x-22-mm-modell-2415-1



Bilder und technische Details ohne Gewähr

Artikelnummer: **11381**

€ 8,32

inkl. 19% MwSt.
zzgl. Versand ab **€ 5,60**

WARENKORB

Lieferzeit ca. 1-3 Tage

Produktbeschreibung

Viega Profipress Reduzierstück 35 x 22 mm - Modell 2415.1. Das Reduzierstück wird mit dem größeren Einsteckende in eine Pressmuffe oder ein Formteil gesteckt; in die kleinere Pressmuffe kommt das dünnere Rohr.

Modell	2415.1
Größe	35 x 22 mm
Anschlüsse	Einsteckende 35 mm und Pressmuffe 22 mm
Werkstoff	Kupfer
Dichtelement	EPDM, werkseitig eingelegt
Sicherheit	SC-Contur: unverpresst garantiert undicht, fällt bei der Dichtheitsprüfung auf
Trinkwasser	bis 80 °C (kurzzeitig 95 °C), bis 10 bar
Heizung	bis 95 °C, bis 16 bar
Druckluft	trocken, bis 60 °C, bis 16 bar
Rohr	Kupferrohr nach DIN EN 1057, 12 bis 54 mm
Pressbacken	Viega Profipress bzw. Pressbacken mit V-Kontur in passender Größe

Einsatzbereiche

- Trinkwasser-Installationen (DIN 1988-200, DIN EN 806)
- Heizungsanlagen mit Pumpen-Warmwasserheizung
- Solaranlagen mit Flachkollektoren (Solarkreislauf bis 6 bar)
- Druckluftanlagen, trocken

Montage

1. Kupferrohr rechtwinklig ablängen, innen und außen entgraten.

2. Prüfen, ob das Dichtelement sauber im Pressverbinder sitzt.
3. Einstecktiefe markieren und den Pressverbinder bis zum Anschlag aufschieben.
4. Mit Pressbacke in passender Größe verpressen; weiche Kupferrohre vorher kalibrieren.
5. Dichtheitsprüfung durchführen – nicht verpresste Verbindungen fallen durch die SC-Contur auf.

Wichtig

- Nicht für Gas – dafür gibt es Viega Profipress G mit gelbem Dichtelement.
- Fließregel beachten: kein verzinkter Stahl in Fließrichtung hinter Kupfer.

Alle Formteile: Viega Profipress.