Viega Sanpress Montageeinheit gerade 15 mm x 1/2" x 100 mm - Modell 2222.2

https://www.schwarte-shop.de/viega-sanpress-montageeinheit-gerade-15-mm-x-1-2-x-100-mm-modell-2222-2



Bilder und technische Details ohne Gewähr

Artikelnummer: **11493**

€ 25,17

inkl. 19% MwSt.
zzgl. Versand ab **€ 5,60**

WARENKORB

Lieferzeit ca. 1-3 Tage

Produktbeschreibung

Viega Sanpress Montageeinheit gerade 15 mm x 1/2" x 100 mm - Modell 2222.2. Die Montageeinheit trägt zwei Wandscheiben im festen Abstand (Stichmaß) – für den Anschluss von Armaturen wie Waschtisch-, Spülen- oder Wannenbatterie.

Modell	2222.2
Größe	15 mm x 1/2", Stichmaß 100 mm
Anschlüsse	zwei Wandscheiben mit Pressmuffe 15 mm und Innengewinde 1/2" auf einer Montageschiene
Werkstoff	Rotguss bzw. Siliziumbronze
Dichtelement	EPDM, werkseitig eingelegt
Sicherheit	SC-Contur: unverpresst garantiert undicht, fällt bei der Dichtheitsprüfung auf
Nenndruck	PN 16
Trinkwasser	bis 80 °C (kurzzeitig 95 °C), bis 10 bar
Heizung	bis 105 °C
Druckluft	trocken, bis 60 °C
Rohr	Edelstahlrohr Sanpress Inox (1.4401, 1.4521) und Kupferrohr nach DIN EN 1057, 12 bis 54 mm

Einsatzbereiche

- Trinkwasser-Installationen (DIN 1988-200, DIN EN 806)
- Heizungs- und Industrieanlagen, Kühlwasser im geschlossenen Kreislauf
- Solaranlagen mit Flachkollektoren
- Druckluftanlagen, trocken

Montage

1. Rohr rechtwinklig ablängen, innen und außen entgraten.
2. Prüfen, ob das Dichtelement sauber im Pressverbinder sitzt.
3. Einstecktiefe markieren und den Pressverbinder bis zum Anschlag aufschieben.
4. Gewinde und Verschraubungen zuerst herstellen, danach verpressen.
5. Dichtheitsprüfung durchführen – nicht verpresste Verbindungen fallen durch die SC-Contur auf.

Wichtig

- Nicht für Gas – dafür gibt es Viega Sanpress Inox G bzw. Profipress G.
- Edelstahl und verzinkten Stahl nicht unmittelbar verbinden – dazwischen Übergänge aus Rotguss setzen.

Alle Formteile: Viega Sanpress.