

## Viega Sanpress Übergangsstück 22 mm x 1/2" - Modell 2211

<https://www.schwarte-shop.de/viega-sanpress-uebergangsstueck-22-mm-x-1-2-modell-2211>



Artikelnummer: 11396

€ 5,78

inkl. 19% MwSt.

zzgl. Versand ab € 5,60



Lieferzeit ca. 1-3 Tage

Bilder und technische Details ohne Gewähr

### Produktbeschreibung

**Viega Sanpress Übergangsstück 22 mm x 1/2" - Modell 2211** als Pressverbinder aus Rotguss, geprüft nach DVGW und der DIN EN 1057. Geeignet für Trinkwasser Installation nach DIN 1988 und Heizungsanlagen. Die Verlegung kann als Auf- und Unterputz-Installation erfolgen.

Der Rotguss Pressfitting Übergangsnippel mit Aussengewinde 22 mm x 1/2" von Viega, mit SC-Contur ist für die Verbindung von Kupferrohren. Hat einen grünen Punkt auf dem Pressanschluss als Kennzeichnung. Die EPDM Dichtelemente, in der Farbe: schwarz (Ethylen-Propyläen-Dien-Kautschuk), eignen sich für Temperaturen bis 110°C.

### Anwendungsbereiche:

- Trinkwasser
- Heizung / Heizkörperanbindungen
- Regenwasser
- Druckluft, Inertgase
- Kühlwasserleitungen
- Industrie Anlagenbau

### Daten und Maße:

- Gemäß der UBA-Positivliste für Trinkwasser geeignet
- Fittingkörper aus Rotguss / O-Ring aus EPDM (Farbe schwarz)
- Betriebstemperatur bei Warm- und Kaltwasser max.: 110°C / Betriebsdruck max.: 16 bar
- Betriebstemperatur bei Heizungsinstallationen max.: 100°C / Betriebsdruck max.: 16 bar
- Viega Profipress/Sanpress Fittings sind in den Größen 12 / 15 / 18 / 22 / 28 / 35 / 42 und 54 mm verfügbar.

**Hinweis:**

Bei der Verlegung von Kupferrohren und Einbau der Fittings ist die Fließrichtung zu berücksichtigen, sie dürfen nicht vor verzinkten Rohrleitungen und anderen Bauteilen eingebaut werden! Ebenso sind die Höchstgrenzen (u.a. pH Werte usw.) bei Trinkwasseranlagen und bei Heizungsanlagen die Einsatzgrenzen der VDI 2035 und DIN EN 12828 zu beachten.

**Anwendung und Eigenschaften:**

Alle Pressverbinder mit SC-Contur - werden im unverpressten Zustand, beim Befüllen der Anlage sichtbar. Die SC-Contur ist zertifiziert und erfüllt die Anforderungen des DVGW-Arbeitsblattes W 534, Pkt. 12.14, Verbinder mit Zwangsdichtigkeit.

Als Presswerkzeug ist die **Presskontur V** erforderlich.